

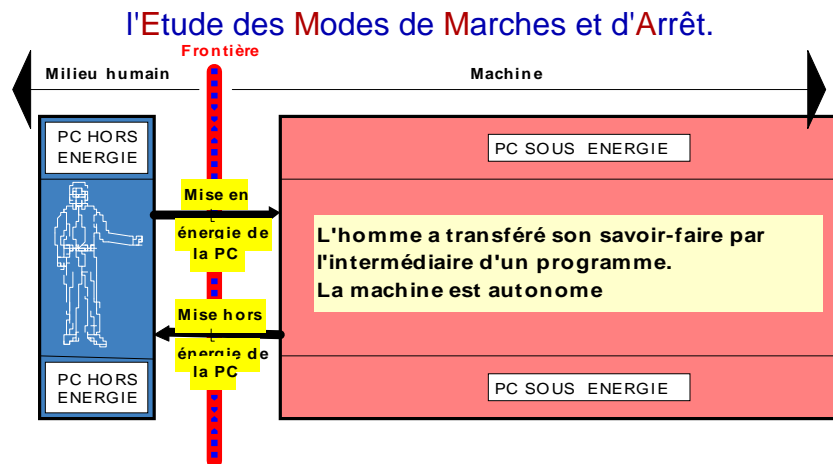
Fonction
TRAITER LES
DONNEES

Les modes de marches et d'arrêt d'une machine automatisée

Une machine automatisée est constituée d'une partie commande dans laquelle l'homme y a transféré tout son savoir faire. Dès lors que cette partie commande est mise sous tension, elle fonctionne en autonomie. Il est donc impératif de prévoir son comportement afin d'éviter tous les risques inhérents au fonctionnement d'une machine automatique.

C'est la raison pour laquelle, il est nécessaire, lors de la conception d'une machine automatisée, de définir son comportement dans tous les cas qui pourrait être rencontrés.

Cela s'appelle :



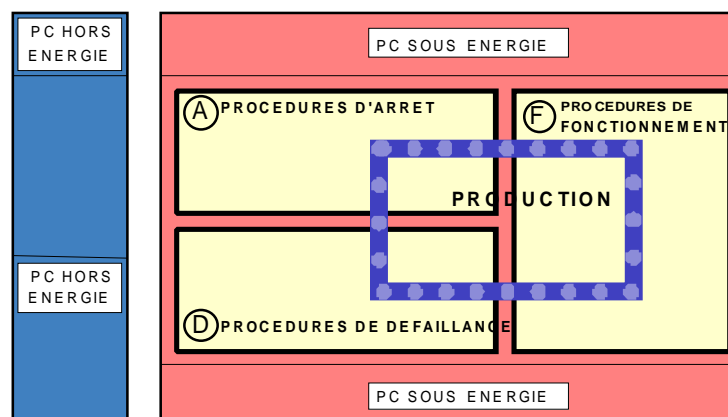
On distingue dans l'Etude des Modes de Marches et d'Arrêt, 3 familles ou procédures :

A : les procédures d'Arrêt

F : les procédures de fonctionnement

D : les procédures de défaillance

La phase de **production**, qui est celle durant laquelle on apporte une valeur ajoutée à la matière d'oeuvre peut faire partie des 3 procédures.



Pour définir les modes de marches et d'arrêt d'une machine, on utilise un document compréhensible par les automaticiens, qui est complété durant la phase de conception de la machine, c'est le :

Guide d'Etude des Modes de Marches et d'Arrêt (GEMMA)

Il permet de montrer sous forme graphique, tous les situations possibles d'une machine automatisée. Il intervient plus particulièrement dans la conception du programme de l'A.P.I. sous forme de GRAFCET hiérarchisés mais aussi la conception du pupitre de commande (arrêt d'urgence, BP init, BP de commande manuelle, etc...)