

1-2- Les niveaux de maintenance

La norme NFX 60-010 propose, à titre indicatif, les cinq niveaux suivants. Leur utilisation pratique, après définition précise dépendant du bien maintenir, suppose l'accord des parties en présence.

Niveaux de maintenance définie par rapport :

- à la nature de l'intervention
- à la qualification de l'intervenant
- aux moyens mis en œuvre

Niveaux	Nature de l'intervention	Compétence de l'intervenant	Lieu de l'intervention	Outillage nécessaire à l'intervention	Stock des pièces de rechange
1 ^e		Exploitant du bien	Sur place	Instructions d'utilisation sans outillage	Très faible en pièces consommables
2 ^e		Technicien habilité de qualification (pouvant travailler en sécurité sur une machine présentant certains risques potentiels)	Sur place	Instructions d'utilisation. Outillage portable défini par les instructions de maintenance.	Pièces de rechange nécessaire transportables sans délai et à proximité du lieu d'exploitation
3 ^e		Technicien spécialisé	Sur place ou Local de maintenance	Outillage prévu dans les instructions de maintenance. Appareils de mesure et de réglage. Bancs d'essais et de contrôle des équipements	Pièces approvisionnées par le magasin
4 ^e		Equipe comprenant un encadrement très spécialisé	Atelier spécialisé	Outillage général. Bancs de mesure et étalons. Toute documentation.	
5 ^e		Constructeur ou Reconstructeur	Atelier central ou Unité extérieure	Moyens proches de la fabrication.	

1-2-1- Application

Objectif :

Classer dans chaque groupe, par niveaux de maintenance (1 à 5) les différentes interventions :

Premier groupe :

- ___ ___ ___ Graissage d'une machine
- ___ ___ ___ Démontage d'un manomètre donnant des indications erronées,
L'étalonnage sur un banc de contrôle remontage la machine.
- ___ ___ ___ Échange d'un fusible
- ___ ___ ___ Rénovation d'une ligne de conditionnement de flacons pour améliorer
son degré d'automatisation
- ___ ___ ___ Remplacement du coffre équipement électrique de démarrage d'une
machine

Deuxième groupe

- ___ ___ ___ Démontage, réparations, remontage, réglage d'un travail de levage
- ___ ___ ___ Contrôle du bon fonctionnement d'un four de traitement thermique
- ___ ___ ___ Échange de voyants
- ___ ___ ___ Remplacement d'une clavette cisailée nécessitant l'ajustage d'une
nouvelle clavette.
- ___ ___ ___ Révisions générales de la chaufferie d'une usine