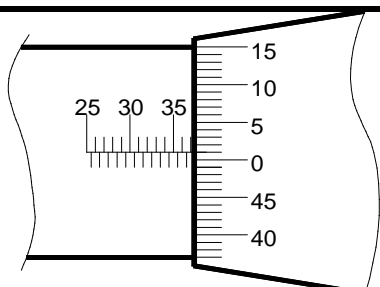


CONTROLE au MICROMETRE

- 1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.
- 2) **cote Maxi= 36.98 mm** **cote mini= 36.32 mm**
Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



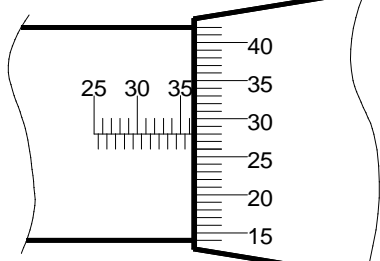
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



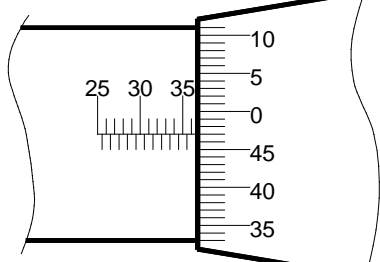
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



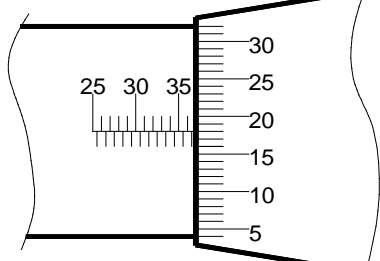
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



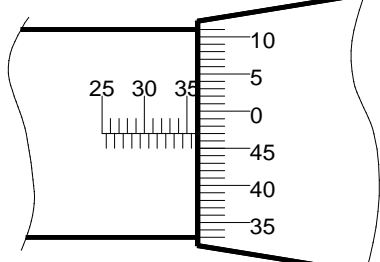
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

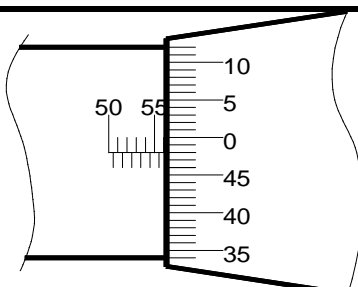
pièce non conforme

CONTROLE au MICROMETRE

1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.

2) cote Maxi= **55.48** mm cote mini= **55.02** mm

Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



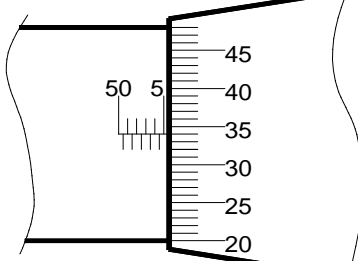
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



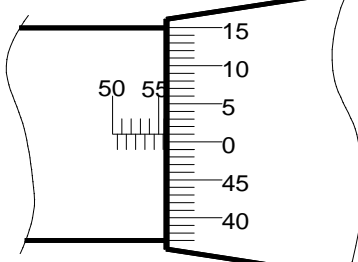
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



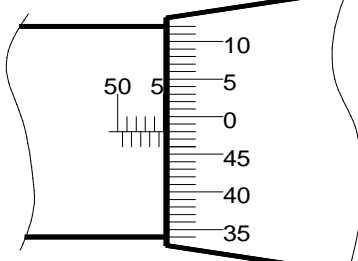
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



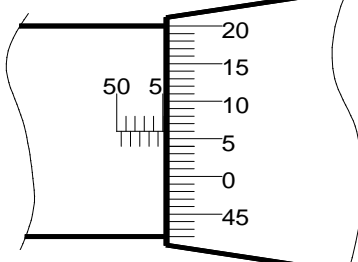
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

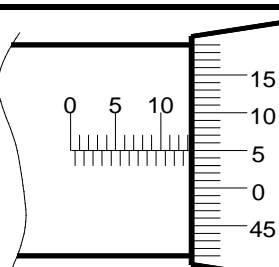
pièce non conforme

CONTROLE au MICROMETRE

1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.

2) cote Maxi= 12.96 mm cote mini= 12.34 mm

Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



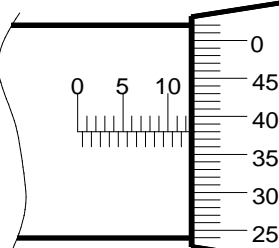
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



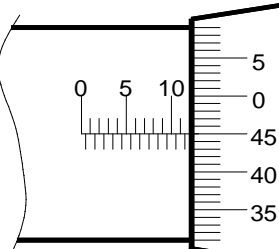
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



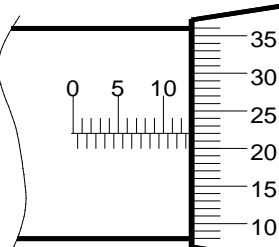
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



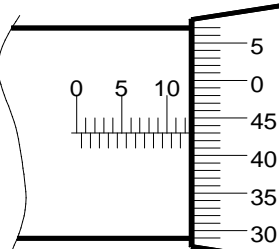
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

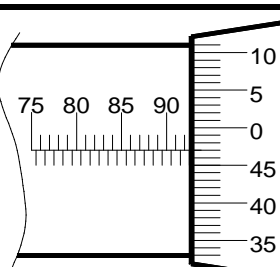
pièce non conforme

CONTROLE au MICROMETRE

1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.

2) cote Maxi= **93.42** mm cote mini= **92.96** mm

Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



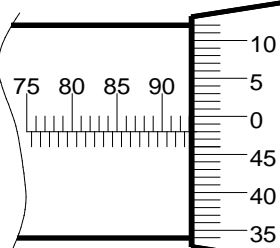
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



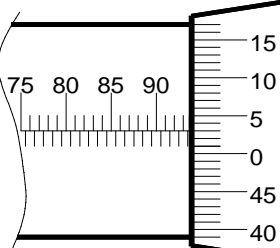
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



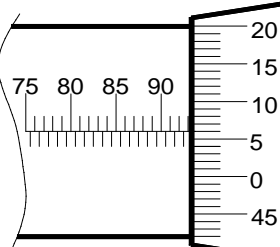
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



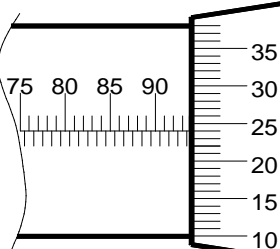
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

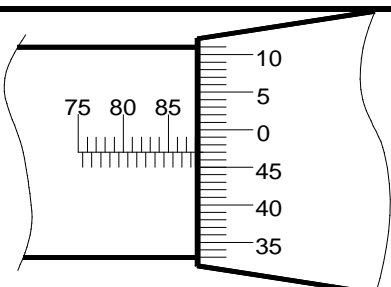
Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme

CONTROLE au MICROMETRE

- 1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.
- 2) cote Maxi= **87.55** mm cote mini= **86.94** mm
Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



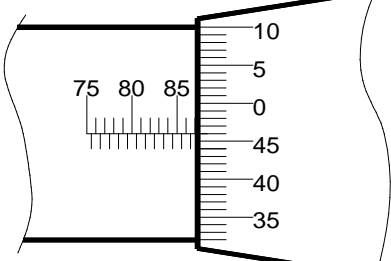
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



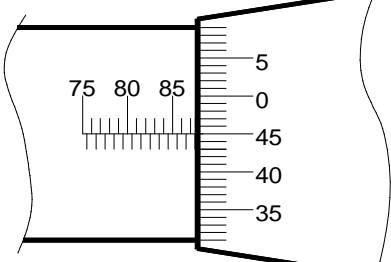
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



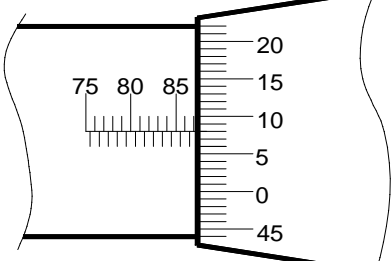
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



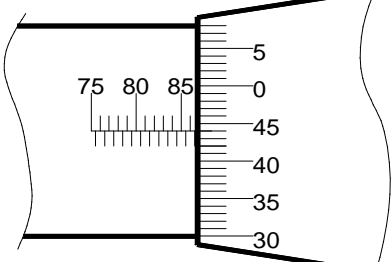
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

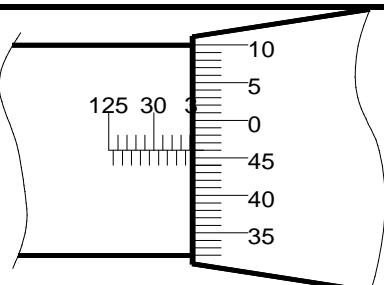
pièce non conforme

CONTROLE au MICROMETRE

1) Effectuer la lecture des 5 schémas ci-dessous, et indiquer la dimension en mm de chacun d'eux.

2) **cote Maxi= 134.33 mm** **cote mini= 133.88 mm**

Identifier si les dimensions lues précédemment sont conformes à la spécification, et entourer la bonne réponse pour chaque contrôle.



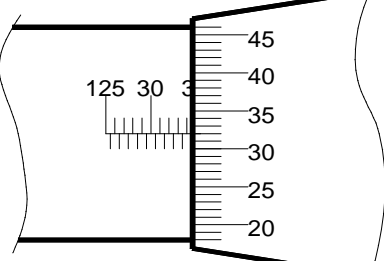
CONTROLE
PIECE 1:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



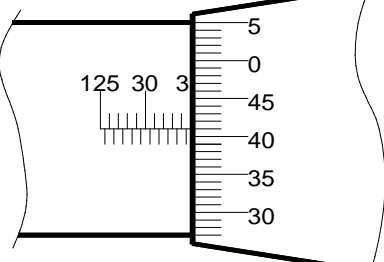
CONTROLE
PIECE 2:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



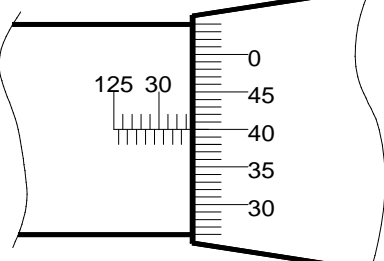
CONTROLE
PIECE 3:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



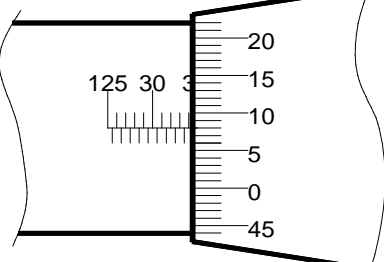
CONTROLE
PIECE 4:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme



CONTROLE
PIECE 5:

_____ mm

Entourer la bonne réponse:

pièce conforme

pièce non conforme