

DOSSIER  
ELEVE

**DOSSIER ELEVE**

## ÉLECTRICITÉ

Un défaut répétitif constaté au niveau de l'isolement de l'actionneur des convoyeurs de produits et de caisses, conduit le service de maintenance à proposer le remplacement de chacun des composants F08 et F09 par un contacteur disjoncteur tripolaire (voir schéma électrique DT 8/10).

### 1°) Décodage des composants F08 et F09 : CP232

- désignation : .....

- fonction : .....



### 2°) Décodage du composant M03 : CP231

- désignation : .....

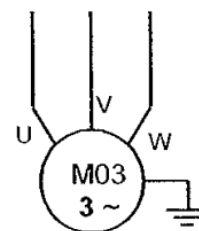
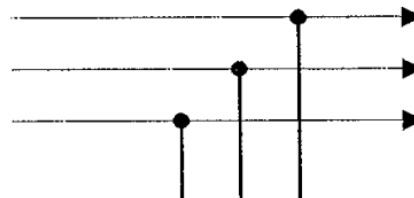
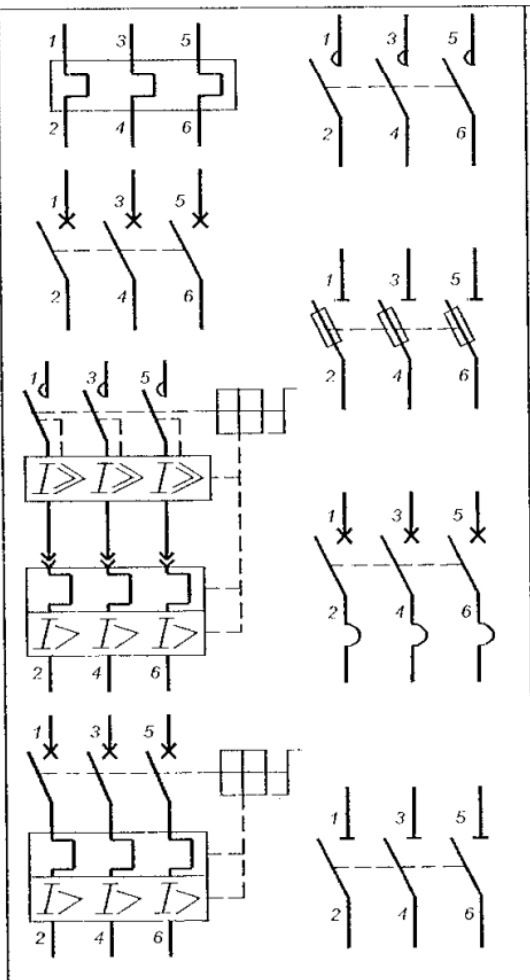
- fonction : .....



### 3°) En vous aidant des symboles du tableau et de la liste par ordre alphabétique de ces symboles ci-dessous, compléter le schéma en installant le contacteur disjoncteur tripolaire.

CP324

Contacteur disjoncteur tripolaire \_ Contacteur tripolaire \_ Disjoncteur magnétique tripolaire \_ Disjoncteur moteur magnéto-thermique \_ Disjoncteur tripolaire \_ Relais protection thermique \_ Sectionneur porte-fusibles tripolaire \_ Sectionneur tripolaire



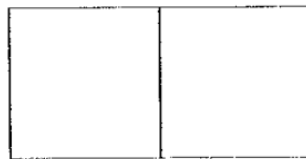
## PNEUMATIQUE

Le distributeur "**PRISE PRODUITS**" est défaillant.

On envisage de le remplacer par un distributeur 4/2 ayant les mêmes caractéristiques techniques

Après avoir consulté le schéma pneumatique dans le dossier technique (DT 8/10) et sur la feuille suivante

4 Dessiner le symbole de ce nouveau distributeur et de sa commande. CP324



5 Donner sa désignation complète. CP231

.....



## SCHÉMA PNEUMATIQUE

La tige du vérin "**PRISE PRODUITS**" étant sortie (SV1-Y14 est actionné)

Sur la feuille (partie gauche en position de lecture horizontale) :

6 suivante compléter le schéma pneumatique en tenant compte du nouveau distributeur dessiné CP324

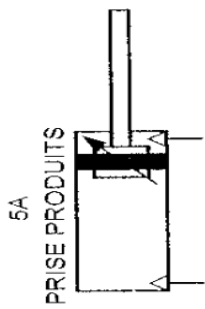
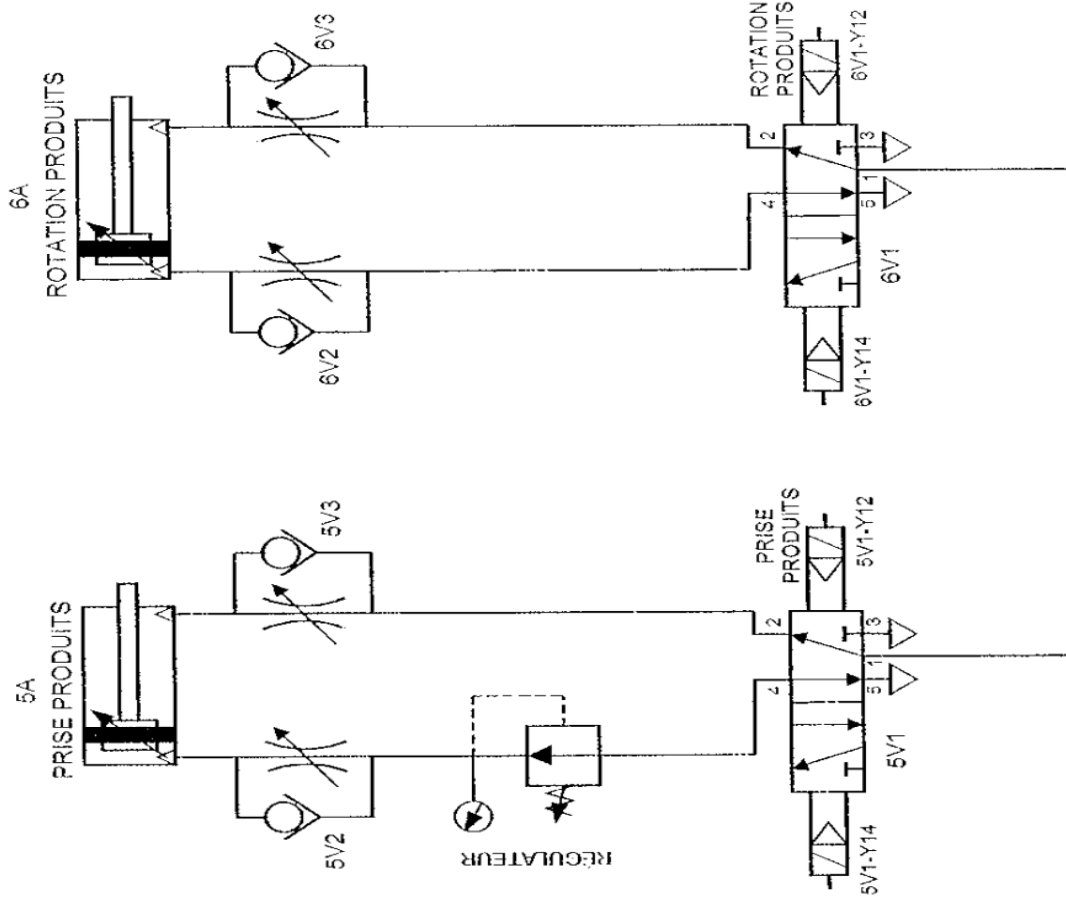
7 colorier sur le même schéma : CP234

- en **TRAIT FORT CONTINU**, le circuit d'alimentation de la source vers le vérin
- en **TRAIT FORT INTERROMPU**, le circuit de délestage du vérin vers le distributeur.



DOSSIER  
ELEVE

SCHÉMA PNEUMATIQUE (suite)



PRISE  
PRODUITS



**GÉNÉRALITÉS DE MAINTENANCE DU SYSTÈME**

Problématique : les prises de couche de produits ne se font pas.

Dans le cadre d'une intervention de maintenance, il vous faut, d'une part, baliser la zone de sécurité autour du système (voir DT 2/10 et DT 4/10), et d'autre part, couper les énergies.

8 **Donner en mètres, les dimensions totales de la zone de sécurité minimale.** CP313

Longueur : .....

Largeur : .....

9 **Quelles sont les énergies utilisées (réseaux d'alimentation de l'encaisseuse), et leurs valeurs d'après l'analyse descendante (voir DT 3/10) ?** CP315

- .....
- .....
- .....
- .....

Le diagnostic faisant référence à l'aspiration des produits (venturi), nous allons vérifier les conditions de maintenance préventive de celle-ci (voir DT 4/10 et DT 5/10)

10 **Quelle opération de maintenance préventive doit-on effectuer ?** CP233

.....

**Suivant quelle fréquence ?** .....

11 **Quels sont les remèdes à envisager pour un manque d'aspiration ?** CP233

- .....
- .....
- .....
- .....
- .....
- .....