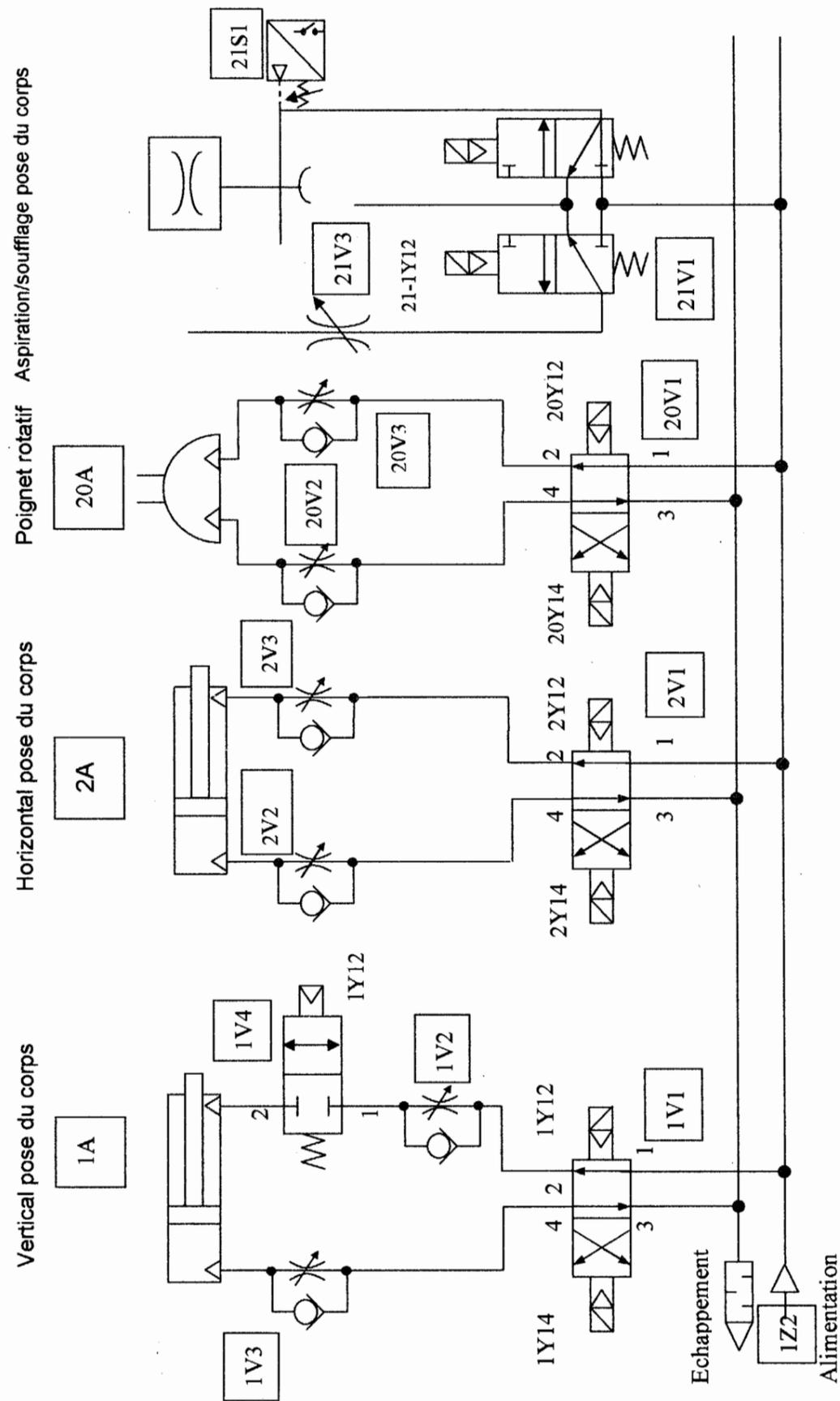


Schéma pneumatique partiel poste 1 de l'assembleuse de vanne de mise à l'échappement



Nomenclature des éléments :

Repère	Désignation	Observation
21Z1	Générateur de vide Venturi	
21A1	Ventouse	
21V3	Réducteur de débit	
21V1	Distributeur 3/2 monostable avec rappel par ressort avec commande électro-pneumatique	Taille 1
20A	Vérin oscillant	∅ 8
20V3	Réducteur de débit unidirectionnel	
20V2	Réducteur de débit unidirectionnel	
2A	Vérin Horizontale pose du corps	
2V3	Réducteur de débit unidirectionnel	
2V2	Réducteur de débit unidirectionnel	
1A	Vérin vertical pose du corps	
1V3	Réducteur de débit unidirectionnel	
1V2	Réducteur de débit unidirectionnel	
1Z2	Silencieux d'échappement	∅ 8

Les fiches de procédure permettent à l'opérateur de la machine une aide pour effectuer la maintenance de niveau 1 ou une procédure de remise en route.

Exemple d'une fiche de procédure après un arrêt d'urgence et initialisation de la P.O. et de la P.C.

Fiche de procédure	Machine : Système VME	Date: 10-09-03
Procédure de mise en production du système Après un arrêt d'urgence		
<u>Système en arrêt d'urgence</u> Voyant rouge		
Numéro	Actions / conditions	Rectangle état obtenu
1	Déverrouiller AU et appuyer sur réarmement. Remise en énergies Voyant sous tension, figeage des grafkets	(A5) Préparation pour remise en route après défaillance
2	Appuyer sur init	(A6) Mise PO en état dans l'état initial
3	CI : condition initiale	(A1) Arrêt dans un état initial
4	Appuyer sur Auto et Marche	(F1) Production normale
Validation des actions de l'opérateur		
1	<input type="checkbox"/>	AU . Réarmement
2	<input type="checkbox"/>	Init
4	<input type="checkbox"/>	Auto . Marche

Nota : l'opérateur validera par une croix les étapes déjà effectuées.

La validation des étapes est utilisée pour permettre à l'opérateur de cocher les étapes réalisées.

Extrait d'un historique des interventions sur le système VME. Les prix s'entendent HT .

N° poste	Date	Libellé BT	Tps passé	Coût unitaire pièce	Coût main d'œuvre	Total maintenance
1	06/01/02	Préventif	2 h		56 €	56 €
	12/01/02	Distributeur aspiration	1 h		28 €	28 €
	15/01/02	Générateur compact	2 h		56 €	56 €
	17/01/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
	19/01/02	Distributeur aspiration	1 h		28 €	28 €
	20/01/02	Poignet rotatif	1 h		28 €	28 €
	08/02/02	Distributeur aspiration	1 h		28 €	28 €
	26/02/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
	27/02/02	Capteur bourrage	0.75 h		28 €	28 €
	02/03/02	Distributeur aspiration	0.75 h		28 €	28 €
	05/03/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
	17/03/02	Distributeur aspiration	0.75 h		28 €	28 €
	22/03/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
	07/04/02	Module d'extrémité	1 h		28 €	28 €
	08/04/02	Distributeur aspiration	1 h		28 €	28 €
	20/04/02	Poignet rotatif	1 h		28 €	28 €
	25/04/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
	06/05/02	Distributeur aspiration	2 h		56 €	56 €
	10/05/02	Poignet rotatif	1.75 h		56 €	56 €
	16/05/02	Distributeur soufflage	1 h		28 €	28 €
18/05/02	Distributeur soufflage	2 h		56 €	56 €	
02/06/02	Préventif	1 h		28 €	28 €	
2	07/01/02	Préventif	2 h		56 €	56 €
	13/02/02	Générateur de vide	2 h		56 €	56 €
	26/03/02	Vérin compact	1.75 h		56 €	56 €
	05/04/02	Capteur inductif	0.75 h		28 €	28 €
	03/05/02	Fixation pressostat	1h		28 €	28 €
	02/06/02	Préventif	1 h		28 €	28 €
	22/06/02	Poinçon	0.5 h	82.2 €	28 €	110.2 €
4	09/01/02	Préventif	2 h		56 €	56 €
	04/06/02	Préventif	1 h		28 €	28 €
	06/06/02	Fixation capteur Wenglor	0.25 h		28 €	28 €
5	10/01/02	Préventif	2 h		56 €	56 €
	14/02/02	Support pince	0.25 h		28 €	28 €
	26/04/02	Support vérin d'évacuation	0.75 h	2.68 €	28 €	30.68 €
	05/06/02	Préventif	1 h		28 €	28 €
	24/06/02	Support boîte n°1	1.75 h		56 €	56 €
6	09/01/02	Préventif	2 h		56 €	56 €
	04/06/02	Préventif	1 h		28 €	28 €
	17/06/02	Pose vanne sans joint	2 h	34.6 €	56 €	90.6 €
			47.75 h	119.48 €	1484 €	1603.48 €