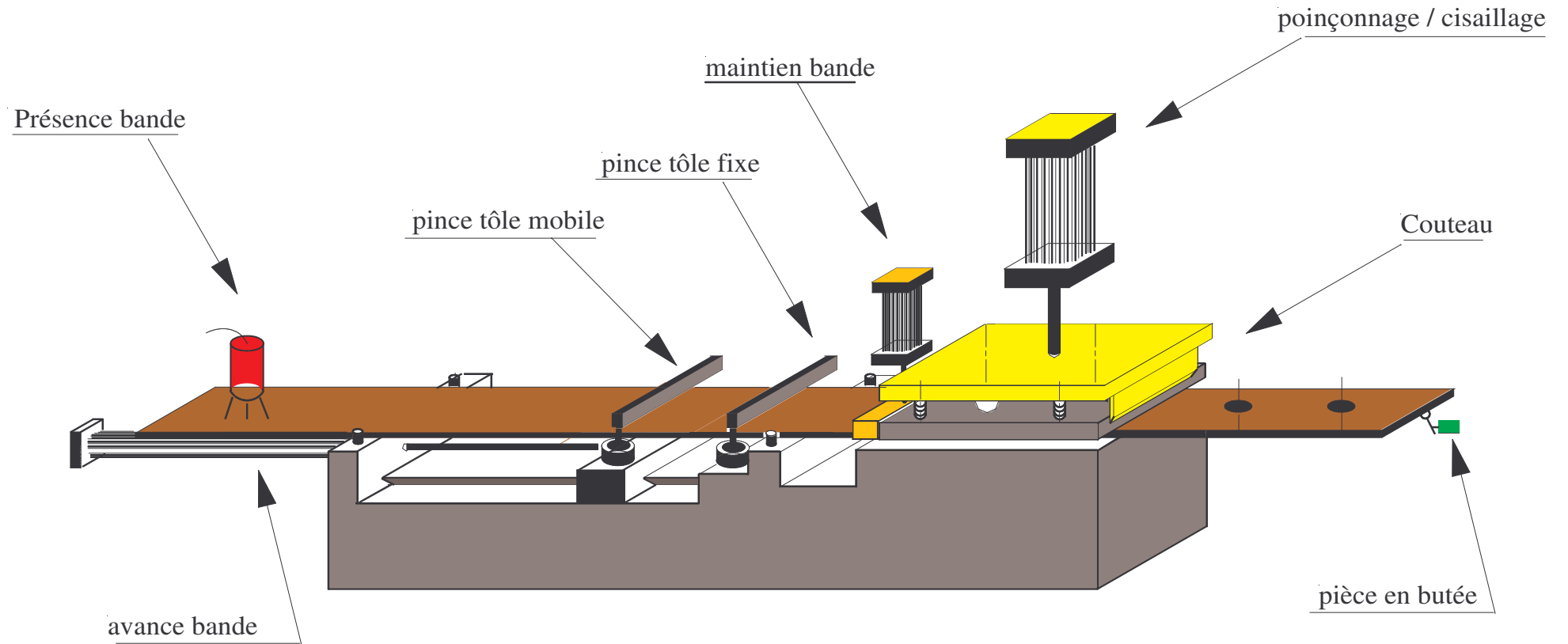


Poste de Poinçonnage / Cisailage



Désignation des composants

Actionneurs

1C	Avance rapide
2C	Pince tôle mobile
3C	Pince tôle fixe
4C	Serrage
5C	Poinçonnage / Cisailage

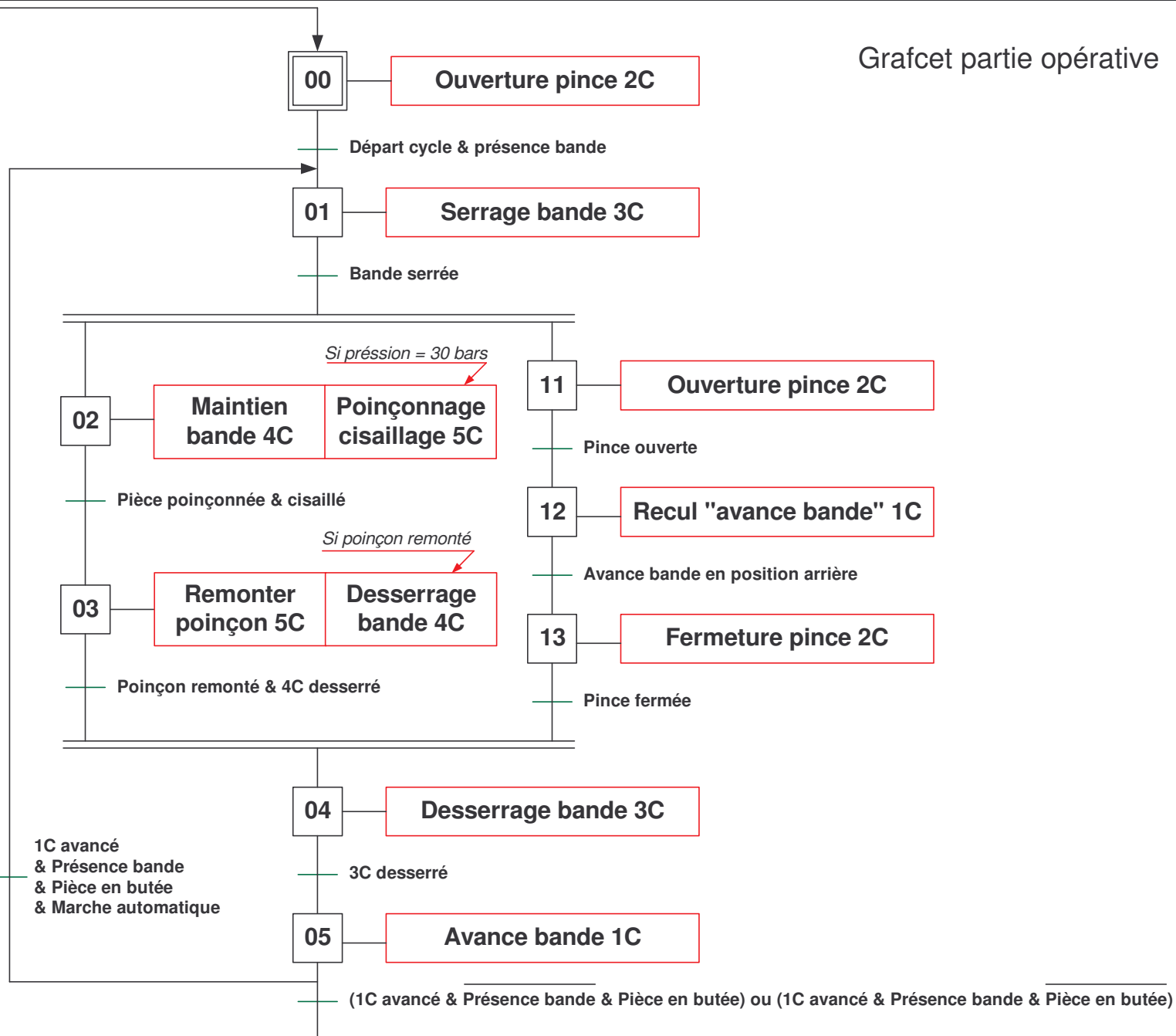
Pré-actionneurs

1 D +	Reculer « avance bande »
1 D -	Avancer bande
2 D +	Ouverture pince tôle mobile
2 D -	Fermeture pince tôle mobile
3 D +	Serrage pince tôle fixe
3 D -	Desserrage pince tôle fixe
4 D +	Serrage maintien bande
4 D -	Desserrage maintien bande

Déecteur

1 S 1	Recul avance bande
1 S 0	Bande avancée
2 S 1	Tôle serrée
2 S 0	Tôle desserrée
3 S 1	Pince tôle serrée
3 S 0	Pince tôle desserrée
4 S 0	Retour maintien bande
5 S 1	Poinçonnage effectué
5 S 0	Retour poinçonnage
S 6	Marche cycle / cycle
S 7	Marche automatique
S 8	Présence bande
S 9	Présence pièce en butée

Grafcet partie opérative



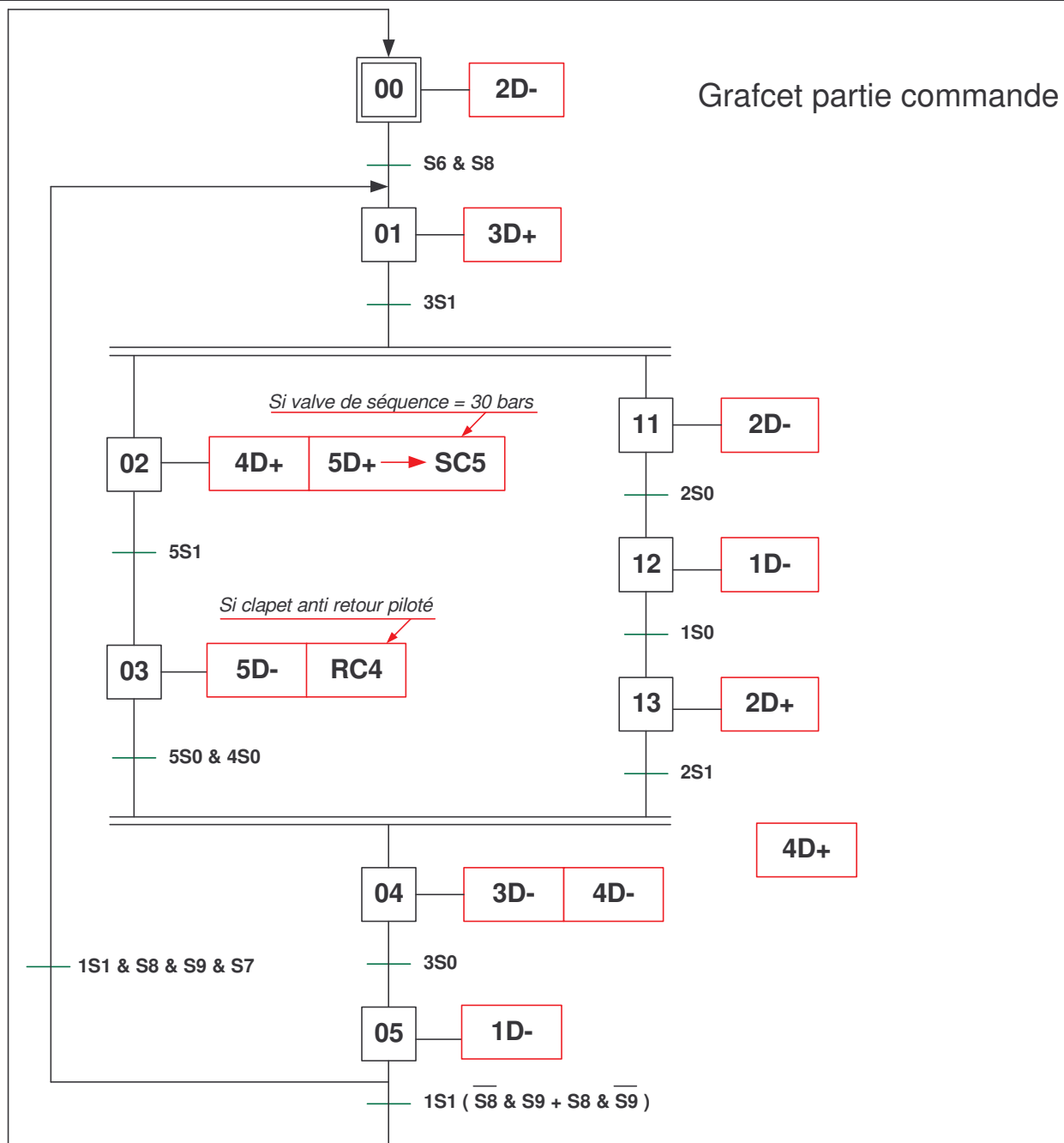


Schéma électrique

Sp1	Contact à pression
Sp2	Contact à pression
5S0	Détecteur tige rentrée C5
5S1	Détecteur tige sortie C5
4S0	Détecteur tige rentrée C4
S8	Présence bande en entrée
S9	Présence bande en butée
EV1	Electrovanne 6D+
EV2	Electrovanne 6D-
Y3	Interface électropneumatique 5S1
Y4	Interface électropneumatique 5S0 & 4S0
Y5	Interface électropneumatique S8

