

TP2
MANUTENTION
CI.6

DOSSIER
ELEVE

DEMANDE D'INTERVENTION

Date de la demande	-----			Heure de la demande	-----		
Système	Fraiseuse GAMBIN 10N		Marque	GAMBIN			
Atelier	MEI	Secteur	Montage/ démontage	Machine N°		Type	
Sous ensemble	Moteur principal (Marque : SEW, Type : R40)						
Service demandeur	Service maintenance Léon de Lepervanche			Nom du demandeur	Mr VITRY		

Motif de la demande :

On décide de poncer et repeindre La partie supérieure de la fraiseuse.

- Déterminer et préparer le matériel à utiliser pour effectuer la manutention de partie supérieure de la fraiseuse.
- Procéder à la consignation de l'équipement,
- Procéder à la dépose de la partie supérieure de la fraiseuse.

Très urgent

Urgent

Normal

I- LES PHENOMENES DANGEREUX

Quel sont les phénomènes dangereux liés au système :

- **Par rapport à l'énergie électrique utilisée par la fraiseuse :**

.....

- **Par rapport à l'énergie mécanique développée par la fraiseuse :**

.....

- **liés à la dépose de la partie supérieure de la fraiseuse :**

.....

II- VERIFIER LES MOYENS ET CARACTERISTIQUES DE MANUTENTION DE LA PARTIE SUPERIEURE DE LA FRAISEUSE

1 Enumérer les EPI nécessaires à l'intervention à réaliser :

-
-
-
-

2 Quel équipement de protection commun (EPC) devons-nous utiliser pour protéger la zone d'intervention ?

-

3 Choisir des éléments de manutention :

En observant le milieu où nous allons intervenir pour manutentionner la partie supérieure :
Evaluer sa masse sachant :

- La masse volumique de l'acier est $\approx 7,8 \text{ Kg / Dcm}^3$
- Le volume de la partie si elle **était pleine** est \approx
- Donc la masse de la tête est de :

4 Donner le moyen le plus adapté pour réaliser la manutention en vous appuyant des consignes de sécurité en annexe (Entourer la bonne réponse).

MECANIQUE

MANUEL

Justifier votre réponse :

.....

.....

.....

.....

5 L'encombrement de la fraiseuse ne permettant pas un grand choix de moyen de manutention, donner le matériel utilisé pour votre future manutention.

.....

.....

6 Reporter le nom du matériel utilisé, suivant la liste ci-dessous, en dessous des photos correspondantes.

(Elingue plate tissée, élingue en chaîne, élingue en câble acier, élingue en fibre synthétique en forme d'estrope,..)



1

.....
.....
.....



2

.....
.....
.....



3

.....
.....
.....



4

.....
.....
.....

7 Eliminez les photos qui vous semblent des situations à risque et expliquez quelle est la situation qui est la mieux adaptée.

.....
.....
.....
.....

8 La grue d'atelier étant composée d'un bras télescopique :

Donner la CMU de la grue d'atelier dans la position ou vous la récupérez:

Avec l'aide de la plaque signalétique, expliquez pourquoi plusieurs CMU apparaissent :

.....
.....
.....
.....

9 La CMU (charge maximale d'utilisation) étant indiquée sur chaque élingue. vérifier quelles élingues vous allez utiliser

Donner la CMU des élingues :

.....
.....

10 Régler la flèche de la grue afin que la CMU corresponde a la masse soulevée

Donner la CMU de réglage de la grue :


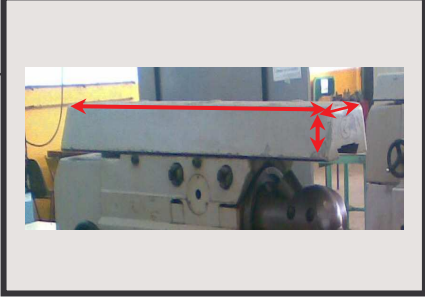

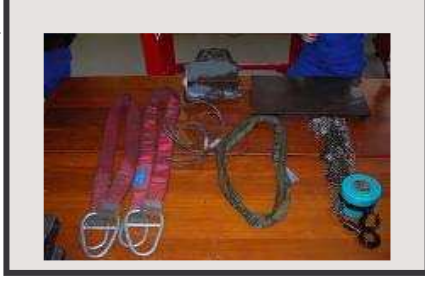
.....
.....
.....



III- PROCEDURE DE DEMONTAGE DE LA PARTIE SUPERIEURE

1- En suivant le filogramme ci-dessous et en vous aidant du document ressource sur l'outillage, énoncer, sans manipuler, les opérations et le matériel nécessaire à l'intervention.

Indiquer dans les encadrés rouges l'outillage nécessaire.

Déposer tête de broche	Opérations	Matériel, Observations
	<p>Faire l'inventaire des EPI et des EPC qu'il faut pour réaliser l'intervention</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
	<p>-Calculer la masse de la partie supérieure de la broche</p>	<p>Volume de la tête =</p> <p>.....</p> <p>Masse volumique= 7,8 Kg/Dcm3</p> <p>MASSE = kg</p>
	<p>Choisir le moyen de manutention le plus adapté par rapport a la masse</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>
	<p>Choisir le type d'élingue en fonction de la technique de préhension de la pièce de la matière à soulever.</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>

DOSSIER
ELEVE

Opérations

Matériel, Observations



Vérifier les CMU des élingues utilisées et le bon état général

.....



Mettre ces équipements de protection individuelle et commune avant toute intervention dans l'atelier.

.....



Condamner et consigner la fraiseuse pour une opération de manutention.

.....

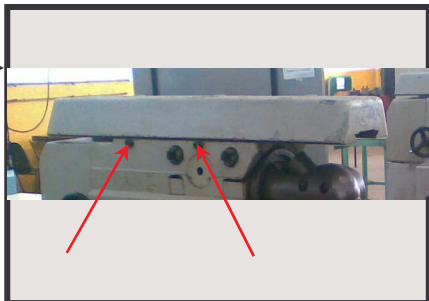


Présenter la grue d'atelier au-dessus de la pièce à manutentionner. Placer le crochet au-dessus du centre de gravité que vous aurez repéré

.....

Opérations

Matériel, Observations



Dévisser les vis qui freinent la partie supérieure en translation

.....



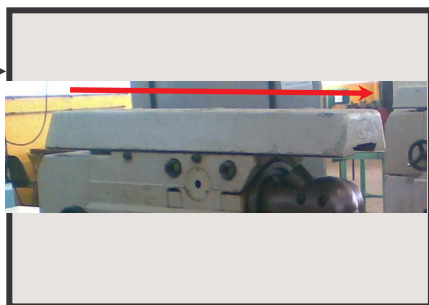
Enfoncer légèrement les vis pour faciliter la translation

.....



Dévisser la vis butée à l'arrière de la partie supérieure

.....



Pousser la partie supérieure vers l'avant

.....

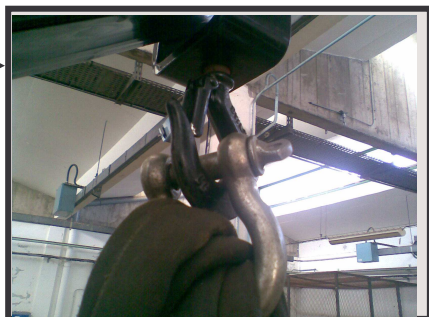


Opérations

Matériel, Observations

Sangler en utilisant les élingues en fibre qui sont des ESTROPES et les placer en boucle de manière à serrer partie supérieure.

.....



Mettre en place une manille dans l'extrémité des élingues et l'accrocher au crochet de levage

.....



-Prendre les 2 estropes accrocher en une au crochet et accrocher en une au crochet et réaliser une boucle avec l'autre autour de partie.
 -Placer les élingues autour de manière à équilibrer la masse
 -Mettre en tension par l'intermédiaire de la grue

.....



Pousser la partie supérieure dans le sens indiqué et veiller à ce que les élingues soient le plus espacé possible et que le crochet soit au niveau du centre de gravité du sous ensemble

.....

DOSSIER
ELEVE



Opérations

Outillage

Désolidariser l'ensemble
de la fraiseuse.

.....
.....
.....
.....
.....
.....

Transporter en la partie
supérieure en la
positionnant près du sol.
La déposer sur un établi
pas trop près du bord

.....
.....
.....
.....
.....
.....

**TOUTES LES INTERVENTIONS DE MANUTENTION SERONT À FAIRE EN PRESENCE DU
PROFESSEUR**



Réaliser la repose de la tête de fraiseuse

Compléter la fiche d'intervention page suivante

DOSSIER
ELEVE

FICHE D'INTERVENTION

Système / Outillage: _____ Marque: _____ Service demandeur _____
 Type: _____ N°: _____

Cause d'appel / de demande d'intervention	Très urgent <input type="checkbox"/> Urgent <input type="checkbox"/> Normal <input type="checkbox"/>
_____ _____ _____	Dessin fourni: Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>
Intervenants	
_____ _____	

Date d'appel: _____ Lieu d'intervention: _____
 Date de début de l'intervention: _____ Date de fin de l'intervention: _____

Pièces / constituants remplacés ou employés

Désignation	Réf	Nb	P.U HT	Remise	P U HT remisé	P T HT

Nature de l'intervention

Mécanique Pneumatique Electrique Soudure
 Hydraulique Autre : _____

Remise de 10.00 %

T V A de 8.50 %

Prix total TTC en €

Type d'intervention

Echange de composant Réglage, nettoyage, graissage Réparation Dépannage Rebut
 Entretien Reprise de soudure Reprogrammation Reconfiguration Modification
 Amélioration Autre : _____

Taux horaire de l'intervention

T1 T2 T3 T4

Durée de l'intervention (en heures)

Coût main d'oeuvre

_____ €

Obs, anomalies, défauts ou dégâts constatés, travaux ou intervention à prévoir

Visa de réception de l'intervention

Mr: _____

