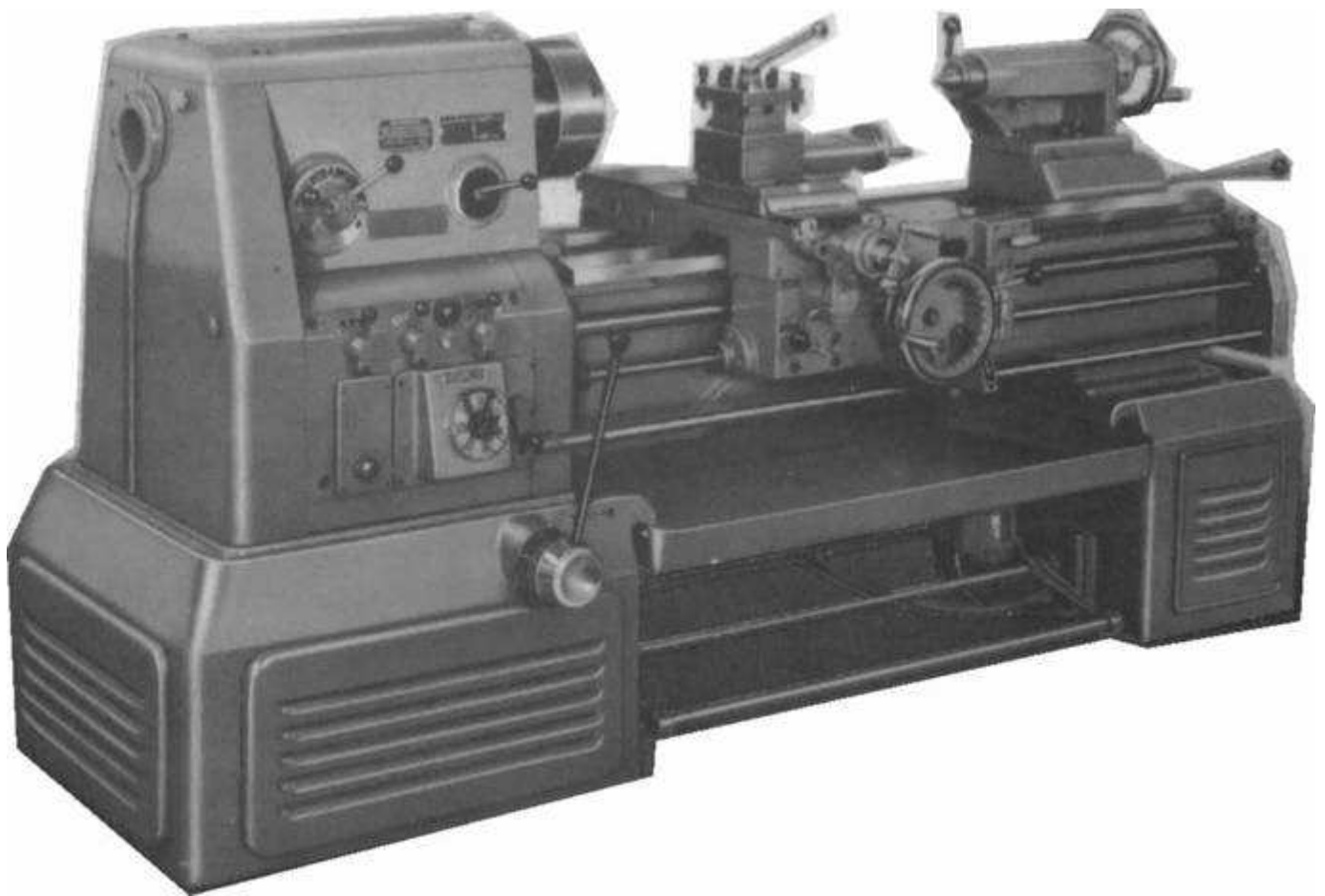

	<b>ACADEMIE DE LA REUNION</b>	
	<b>Inspection d'une machine</b>	<b>SESSION</b>
	Durée : 4 h	
	SPECIALITE : Bac Pro MEI	
		Feuille .... / ....

**SUPPORT : LE TOUR**



<b>SUJET TIRE AU SORT PAR LE CANDIDAT (E)</b>		<b>N°</b>
L.P. LEON DE LEPERVANCHE	Nom : ..... Prénom : ..... DATE .... / .... / ....	

	<b>ACADEMIE DE LA REUNION</b>	
	<b>Inspection d'une machine</b>	<b>SESSION</b>
	Durée : 4 h	
	SPECIALITE : Bac Pro MEI	
		Feuille ..../....

**ON DONNE :**


- une demande d'intervention,
- une fiche d'inspection,
- un dossier technique du support nécessaire à l'intervention,
- un bon de commande vierge,
- éventuellement les fiches de contrôles, de mesures.
- Fiche ressource N°1,
- Fiche ressource N°2,

**ON DEMANDE :**

- 1- Prendre connaissance du dossier technique et situer l'intervention.**
- 2- Réaliser le travail proposé sur la demande d'intervention.**
- 3- Rendre compte au demandeur du travail réalisé.**
- 4- Compléter la fiche d'intervention.**
- 5- Etablir un éventuelle bon de commande.**

L.P. LEON DE LEPERVANCHE

Nom : ..... Prénom : ..... DATE ..../..../....

	<b>ACADEMIE DE LA REUNION</b>	
	<b>Inspection d'une machine</b>	<b>SESSION</b>
	Durée : 4 h	
	SPECIALITE : Bac Pro MEI	
		Feuille ...../.....

## DEMANDE D'INTERVENTION

- le ...../...../..... BON NUMERO : .....

SYSTEME : Le TOUR

DATE DE LA DEMANDE : ...../...../.....

NOM DU DEMANDEUR : .....

Anomalies constatées et/ou travail demandé :

- 1- Réaliser le travail demandé sur la fiche d'inspection,
- 2- Contrôler puis corriger si nécessaire la mise a niveau machine (ressource N°1),
- 3- Compléter la fiche de vérification géométrique (ressource N°2),
- 4- Procéder aux essais,
- 5- Mettre a jours l'historique machine.

URGENCE :            Très urgent.             Urgent             Normal

FICHE D'INSPECTION DE MACHINE															
Système:			Dernière inspection le:			En fin de visite: constat de défaillance OUI • NON • Observations au dos de la feuille									
Date:			Intervenant:												
OPÉRATIONS A FAIRE SANS MISE EN MARCHÉ				BON	A FAIRE	FAIT	NON CONTRÔLER	OPÉRATIONS A FAIRE SANS MISE EN MARCHÉ				BON	A FAIRE	FAIT	NON CONTRÔLER
ÉTAT EXTÉRIEUR								NIVEAU D'HUILE BOITE AVANCES							
1	PEINTURE EXTÉRIEURE							NIVEAU D'HUILE BOITE BROCHE							
2	PROPRETÉ MACHINE							NIVEAU COPIEUR HYDRAULIQUE							
3	ÉLÉMENTS DE MANUTENTION							NIVEAU GROUPE HYDRAULIQUE							
4	SEMELLE GRIPSOL						27	ÉTAT ET PROPRETÉ DES GRAISSEURS							
5	CALAGE MACHINE						28	GRAISSAGE CENTRALISÉ							
6	PASSAGE 0,80m AUTOUR MACHINE							PARTIE MÉCANIQUE							
7	ÉTAT DES POIGNÉES						29	CONTRÔLE SERRAGE VISIÉROUS							
8	ÉTAT PROTECTEUR BROCHE						30	ÉTAT GLISSIÈRES ET TABLES							
9	ÉTAT FLEXIBLE ARROSAGE						31	Cde AISÉE DES ORGANES MOBILES							
10	ÉTAT ROBINET ARROSAGE						32	JEU: GUIDAGE DES ORGANES							
11	FIXATION TUYAU ARROSAGE						33	ÉTAT ET TENSION DES COURROIES							
12	FIXATION PORTE LAMPE						34	ÉTAT DE CORROSION							
13	FONCTIONNEMENT ÉCLAIRAGE							OPÉRATIONS AVEC MISE EN MARCHÉ							
14	FIXATION FERMETURE PORTE						35	MISE SOUS TENSION							
15	ÉTAT BOITIER PRISE CANALIS						36	ROTATION BROCHE AV / AR							
16	ÉTAT CABLE D'ALIMENTATION						37	GAMME DES VITESSES DE BROCHE							
PARTIE ÉLECTRIQUE							38	MOUVEMENTS AUTOMATIQUES							
17	ÉTAT DES BOUTONS DE Cde						39	GAMME DES VITESSES D'AVANCE							
18	PROPRETÉ ARMOIRE ÉLECTRIQUE						40	AVANCES RAPIDES							
19	ÉTAT DES CONTACTEURS						41	FONCTIONNEMENT FIN DE COURSE							
20	SERRAGE DES COSSES ET BORNES						42	ESSAI DE L'ARROSAGE							
21	ÉTAT PROTECTION DES FILS						43	VOYANTS LUMINEUX							
22	MISE A LA TERRE						44	ARRÊT D'URGENCE / FREIN							
23	RÉGLAGE RELAIS THERMIQUE						45	ÉCHAUFFEMENTS DES PALIERS							
24	ÉTAT DU SECTIONNEUR						46	BRUITS ET VIBRATIONS							
25	DÉPOUSSIÉRAGE MOTEUR						47	FUITES D'HUILES							
GRAISSAGE							48	FONCTIONNEMENT EMBRAYAGE							
26	NIVEAU D'HUILE														

# FICHE DE VERIFICATION GEOMETRIQUE D'UN TOUR

N°	SCHEMAS	CONTROLES	Ecart toléré	Ecart constaté
1	<p style="text-align: center; color: red; font-size: small;">Offert par Nicolas Zielinski</p>	<p>1. Parallélisme des glissières de la contre pointe à celle des chariots</p>		
2		<p>2. Parallélisme de l'axe de la glissière longitudinale des chariots (sur une longueur de 160 mm)</p>		
3	<p style="text-align: center; color: red; font-size: small;">Offert par Nicolas Zielinski</p>	<p>3. Parallélisme de l'axe de l'extérieur du fourreau à la glissière du chariot (sur une longueur de 160 mm)</p>		
4	<p style="text-align: center; color: red; font-size: small;">Offert par Nicolas Zielinski</p>	<p>4. Différence de hauteur entre la pointe vive et la contre pointe (sur une longueur de 160 mm)</p>		
5	<p style="text-align: center; color: red; font-size: small;">Offert par Nicolas Zielinski</p>	<p>5. Parallélisme de l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte outil (sur une longueur de 160 mm)</p>		
6	<p style="text-align: center; color: red; font-size: small;">Offert par Nicolas Zielinski</p>	<p>6. Perpendicularité à l'axe de la broche du déplacement transversal du chariot porte outil (sur une longueur de 160 mm)</p>		
7		<p>7. Coaxialité ou concentricité du plateau</p>		

L.P. LEON DE LEPERVANCHE

Nom : ..... Prénom : ..... DATE .... / .... / ....