

## **LES COMPOSANTS ELECTRIQUES**



### ***Cycle 1***

## **ANALYSE DES SYSTEMES AUTOMATISES**

**Durée : 3 heures 30**

**Identifier les composants électriques  
d'un système industriel**

Nom : .....

Classe : .....

FICHE DE PREPARATION DE SEQUENCE DE FORMATION	Discipline <b>BAC PRO MEI</b>	Classe <b>Seconde</b>	
Thème support : <b>Coffret électrique système ECOLBROYEUR</b>			
Objectif pédagogique <b>Identifier les composants électriques</b>			
Pré requis : - Technologie électrique.			
<u>Savoirs associés :</u>	<u>Compétence visées :</u>  <input type="radio"/> <b>CP 2-1 :</b>  <input type="radio"/> <b>CP 2-2 :</b>		
<b>Ressources (on donne)</b>			
<u>Performances (on demande)</u>  " Identifier les composants. " Compléter les schémas. " Donner la fonction des composants.		<u>Indicateur d'évaluation (on exige)</u>  Poste de travail rangé. Questionnaire rempli. Bon de commande rempli. Fiche de procédure remplie. Rapport d'intervention rempli. Temps respecté. Intervention réalisée. Conditions de sécurité respectées.	

<b>FICHE PROCEDURE</b>	Discipline <b>BAC PRO MEI</b>	Classe Seconde	<b>TP EL</b>
------------------------	----------------------------------	-------------------	--------------

Support technique : **Coffret électrique système ECOLBROYEUR**

**Identifier les composants et reconnaître leurs fonctions**

On demande pour chaque composant cité de dessiner le symbole, d'indiquer la fonction dans les cadres prévus à cet effet. **(Utiliser le dossier technique de l'ecolbroyeur)**

**Sectionneur tripolaire porte fusibles**

Photo



Symbole~& Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Fusibles**

Photo



Symbole & Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Disjoncteur magnétothermique**

Photo



Symbole & Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**FICHE PROCEDURE**Discipline  
**BAC PRO MEI**Classe  
Seconde**TP EL**Support technique : **Coffret électrique système ECOLBROYEUR****Identifier les composants et reconnaître leurs fonctions**

On demande pour chaque composant cité de dessiner le symbole, d'indiquer la fonction dans les cadres prévus à cet effet.

**Contacteur**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

**Transformateur monophasé**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

**Moteur asynchrone triphasé**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

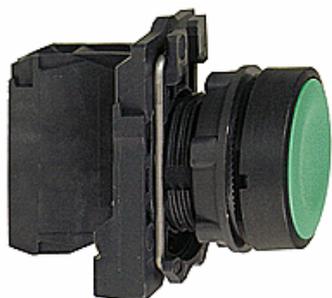
.....

**FICHE PROCEDURE**Discipline  
*BAC PRO MEI*Classe  
Seconde**TP EL**Support technique : **Coffret électrique système ECOLBROYEUR****Identifier les composants et reconnaître leurs fonctions**

On demande pour chaque composant cité de dessiner le symbole, d'indiquer la fonction dans les cadres prévus à cet effet.

**Bouton poussoir à fermeture**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Bouton poussoir à ouverture**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**Contacts auxiliaire**

Photo



Symbole &amp; Repère

Fonction

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FICHE PROCEDURE

Discipline

BAC PRO MEI

Classe

Seconde

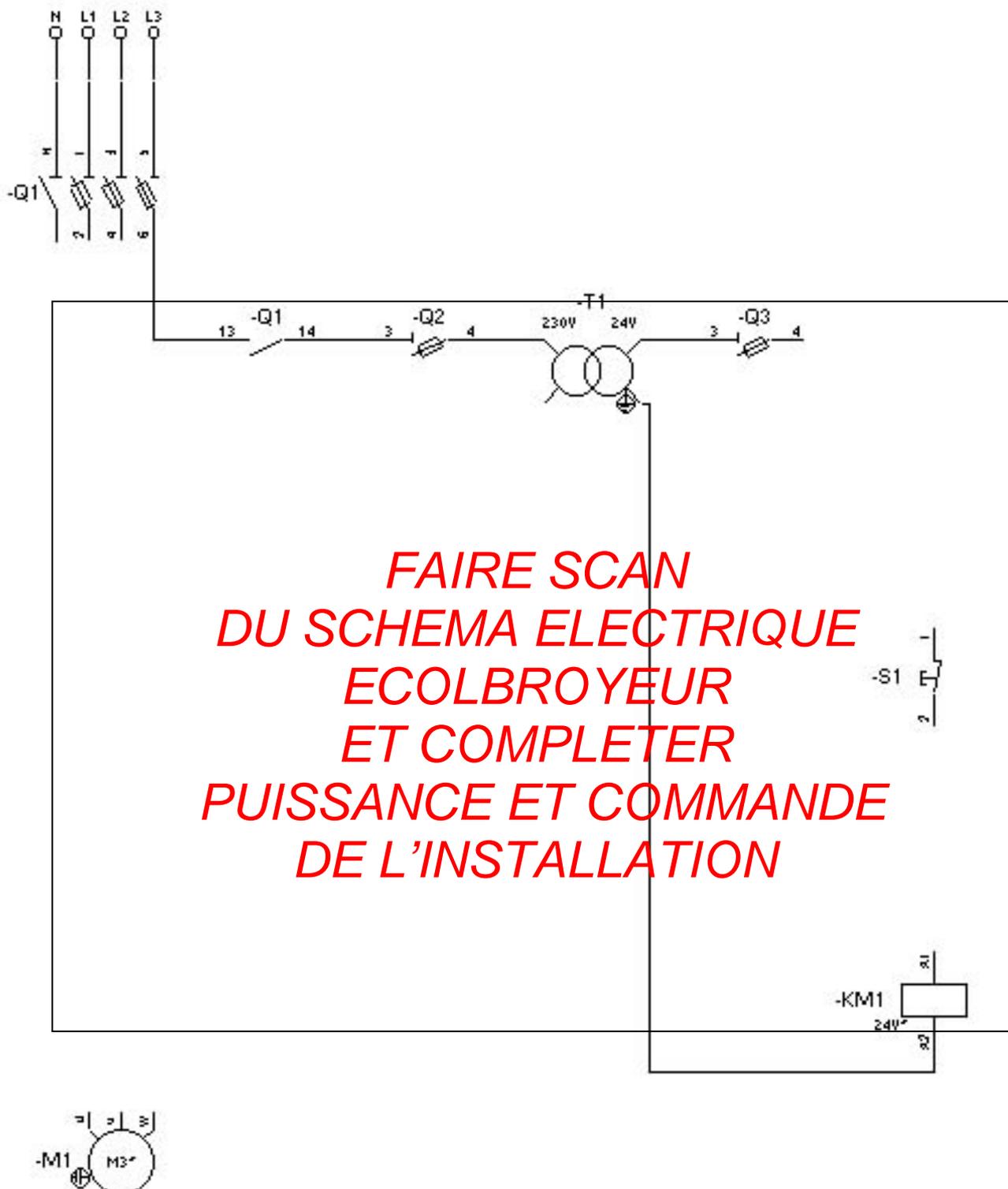
TP EL

Support technique : Coffret électrique système ECOLBROYEUR

Compléter le schéma d'un démarrage direct, semi-automatique, à deux sens de marche

Utiliser le dossier machine de l'ECOLBROYEUR (partie schéma électrique)

Circuit de puissance : 400 V



Dans un objectif de gestion de maintenance nous souhaitons avoir en stock dans notre magasin les composants électriques numérotés (voir schéma document précédent)

**Pour réaliser ce travail compléter le tableau ci-dessous.**

Numéro sur schéma	Désignation précise (utiliser catalogue fabricant)	Fabricant	Référence
1			
2			
3			
4			

**APPEL PROFESSEUR**

FICHE D'EVALUATION	Discipline <i>MEI</i>	Classe 2 <sup>nd</sup> BAC PRO	TP EL
<b>Nom :</b>		<b>Classe :</b>	
Parties	<b>Barème</b>	<b>Note</b>	
<i>Sectionneur porte fusibles</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Fusible</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Transformateur</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Disjoncteur magnétothermique</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Moteur asynchrone triphasé</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Bouton poussoir à fermeture</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Bouton poussoir à ouverture</i>			
La fonction est correctement citée	0 ou 1		
Le symbole est représenté sans erreurs et sans omissions	0 ou 1		
<i>Contact auxiliaire - non évalué</i>			
<i>Schéma démarrage direct, semi-automatique, un sens de rotation</i>			
Circuit de puissance est dessiné sans erreurs	0 ou 2		
Circuit de commande est dessiné une erreur tolérée	0 ou 3		
Propreté du travail	0 ou 1		
<i>Note finale</i>			
<b>TOTAL</b>		<b>/ 20</b>	