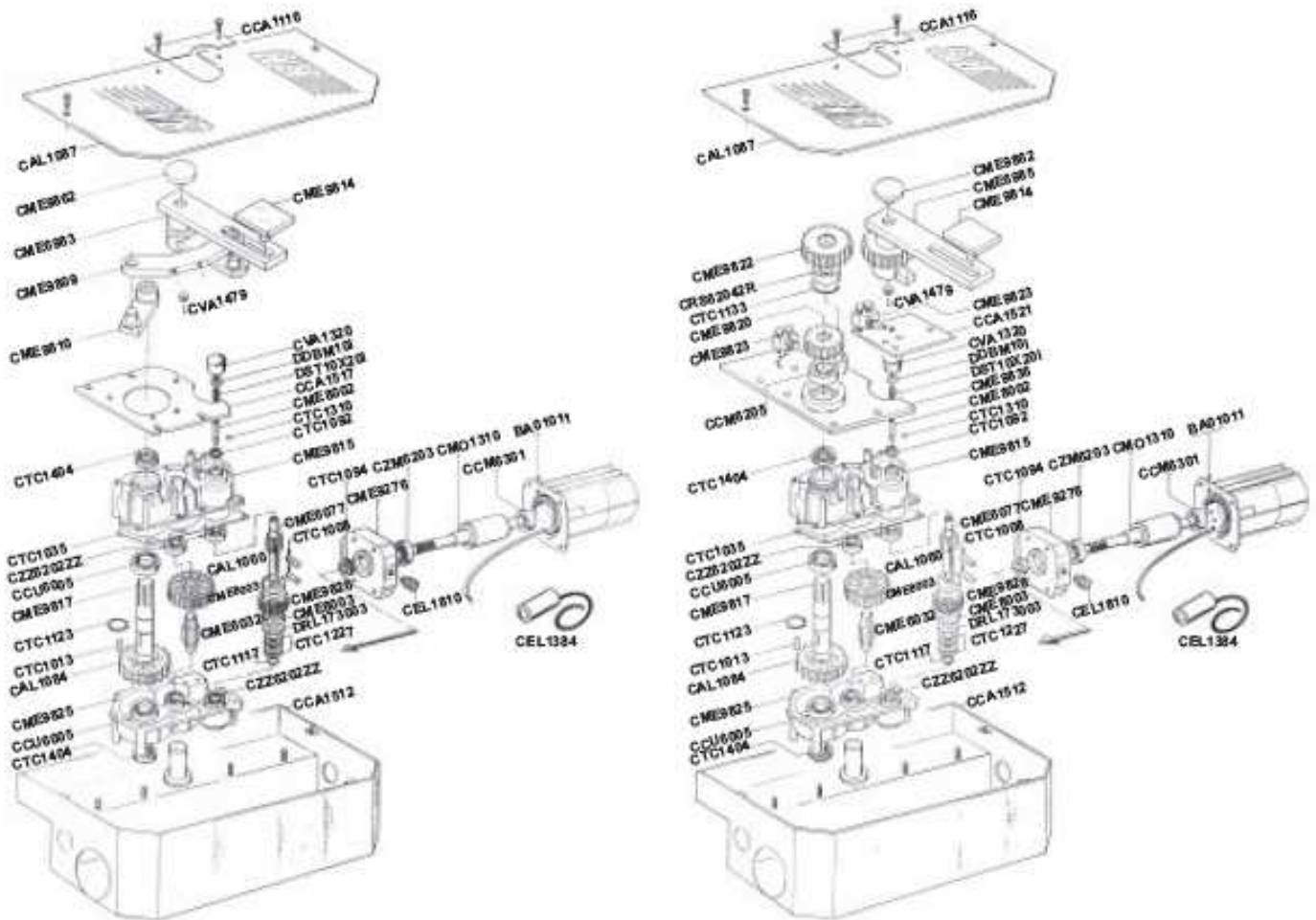


**DOSSIER
TECHNIQUE**

TP MECANIQUE CI.7 CI.8

DOSSIER
ELEVE



MADE IN ITALY

Questo prodotto è stato completamente progettato e costruito in Italia - Ce produit a été complètement développé et fabriqué en Italie - This product has been completely developed and built in Italy - Dieses Produkt wurde komplett in Italien entwickelt und hergestellt - Artículo totalmente proyectado y producido en Italia

Code	Denominazione Particolare	Code	Denominazione Particolare	Code	Denominazione Particolare
BA01011	Statore 230V~ 50/60Hz	CME8003	Disco frizione	CTC1035	Serie guarnizioni
CAL1060	Corona Z=39	CME9276	Flangia anteriore	CTC1092	Paraolio 14x22x4
CAL1084	Corona Z=28	CME9609	Leva	CTC1094	Paraolio 17x28x7
CAL1087	Coperchio cassa	CME9610	Leva traino	CTC1117	Seeger E15
CCA1116	Piatto copri asola	CME9614	Perno traino	CTC1123	Seeger E25
CCA1512	Cassa fondazione MAGIC	CME9615	Semi carcassina DX	CTC1133	Seeger I47
CCA1517	Piastre fissaggio MAGIC 105°	CME9617	Albero di traino	CTC1227	Molla a tazza 16,3x31,5x1,25
CCA1521	Piatto porta fermi MAGIC 180°	CME9620	Pignone traino MAGIC 180°	CTC1310	Anella di tenuta OR2018
CCM6205	Cuscinetto mot. 6205ZZ 25x52x15	CME9622	Ingranaggio ballerino Z=27	CTC1404	Paraolio 25x40x8
CCM6301	Cuscinetto mot. 63012RS	CME9623	Bloccetto fermo MAGIC 180°	CVA1320	Puntale
CCU6005	Cuscinetto 6005 (25x47x12)	CME9625	Semi carcassina SX	C2M6203	Cuscinetto 6203ZZ 17x40x12
CEL1384	Condensatore 6,3µF 250V	CME9626	Corona elicoidale	C2Z6202ZZ	Cuscinetto 6202ZZ 15x35x11
CEL1810	Pressacavo dotrone G1M IP67	CME9632	Bussola flangiata MAGIC	C2Z6204Z	Cuscinetto 6204Z
CME9602	2° Pignone	CME9636	Piastre fissaggio MAGIC 180°	CVA1479	Sfera Ø14
CME9603	Pignone Z=10	CME9662	Perno per Palmola	DOBM101	Dado M10 basso inox
CME9609	Leva di traino MAGIC 105°	CMO1310	Rotore con albero	DRL173003	Rondella 17x30x03 DIN125
CME9605	Leva di traino MAGIC 180°	CTC1008	Chivetta 6x6x30	DST10X20I	Grano M10x20 inox
CME9602	Puntale per frizione	CTC1013	Chivetta 8x7x25		

Cod. CVA1320 - 010 60003 - Rev. 16

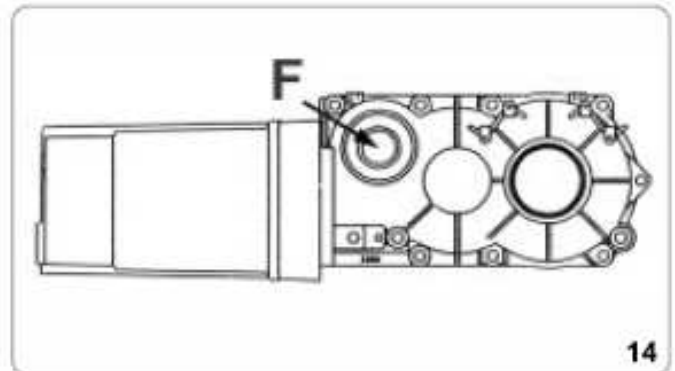
REGLAGE DE L'EMBRAYAGE DE SECURITE

On accède à la vis de réglage de l'embrayage mécanique située sur le caisson du réducteur en enlevant le couvercle (Fig. 14).

Après avoir enlevé le bouchon de protection noir et dévissé le contre-écrou, tourner la vis dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la force transmise aux vantaux par le moteur.

Doser la force du moteur de façon à ce qu'elle soit tout juste supérieure à celle requise par le vantail pour se déplacer.

NOTA: Plus de force que vous placez sur l'embrayage de moteur, moins de réversibilité vous obtenez à partir de l'opérateur.

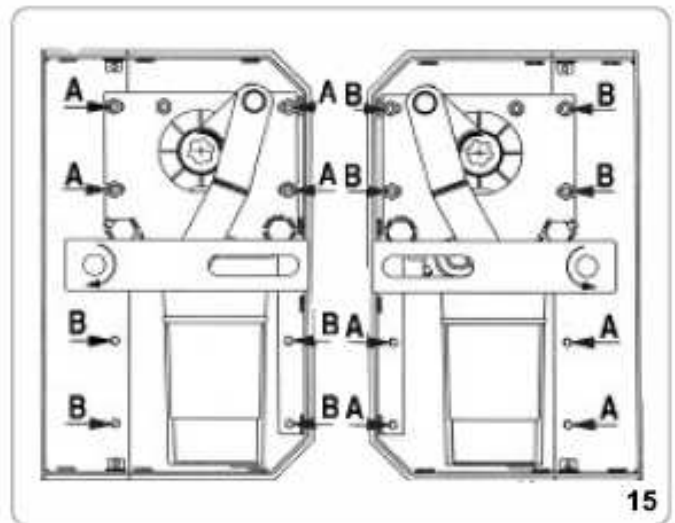


14

ENTRETIEN

Effectuer seulement par personnel spécialisé après avoir coupé l'alimentation.

- Graisser tous les ans les parties mobiles à l'intérieur du caisson et contrôler la force de poussée exercée par le motoréducteur sur le portail.
- Tous les deux ans, nous vous conseillons une révision générale avec vidange d'huile. En cas d'entretien du motoréducteur, il est possible de le sortir du caisson sans enlever le vantail.
- Après avoir ôté le couvercle du caisson et débranché le câble d'alimentation du moteur, extraire à la main le levier courbe de déplacement, de façon à pouvoir ouvrir le vantail.
- Dévisser ensuite les quatre écrous qui fixent la plaque au caisson et qui bloquent le réducteur en position (Fig. 15-A/B).



15

SECURITES ELECTRIQUES

Adapter les installation du parties electriques aux normes et lois en vigueur. Nous vous conseillons d'utiliser un coffret électronique T2 (pour 1 ou 2 moteurs monophasés).

Pour ce qui est des raccordements et des données techniques des accessoires, se référer à leur manuel.



Roulement coté réducteur vis sans fin



Roulement coté stator