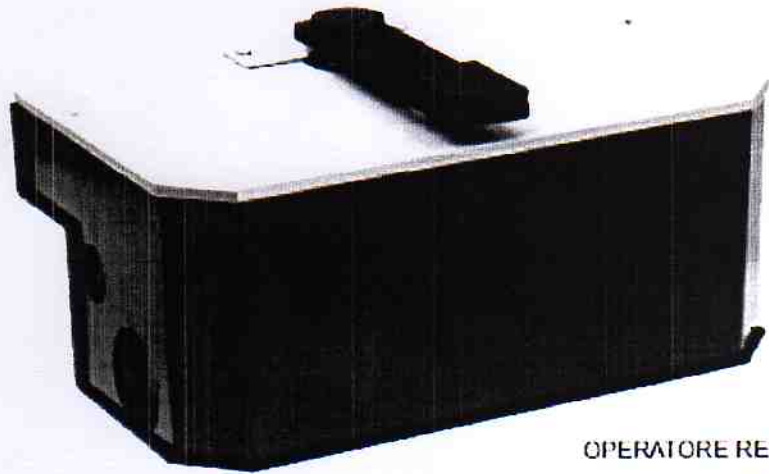


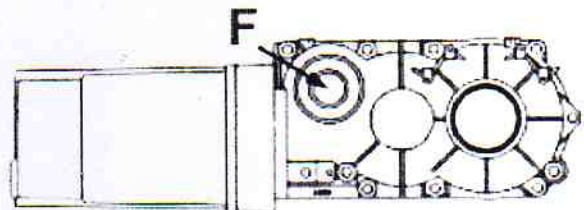
DOSSIER
ELEVE

DOSSIER ELEVES

Maintenance corrective du réducteur de portail automatique RIB

OPERATORE REVERSIBILI
OPERATEUR REVERSIBLE

Analyser les risques mécaniques et liés à l'intervention.
Déposer le moteur le motoréducteur MAGIC de la marque RIB



Sur établi à l'atelier:

Maintenance corrective: changement des roulements

Extraire les roulements du réducteur, relevée les dimensions pour rechercher leur référence dans le catalogue constructeur.
Dimensionner les roulements, rechercher dans le catalogue constructeur des composants identiques ou équivalents.

Mise en situation :

Le responsable de maintenance nous informe du blocage du réducteur, il pense que les roulements du réducteur son cassées

Travail demandé :

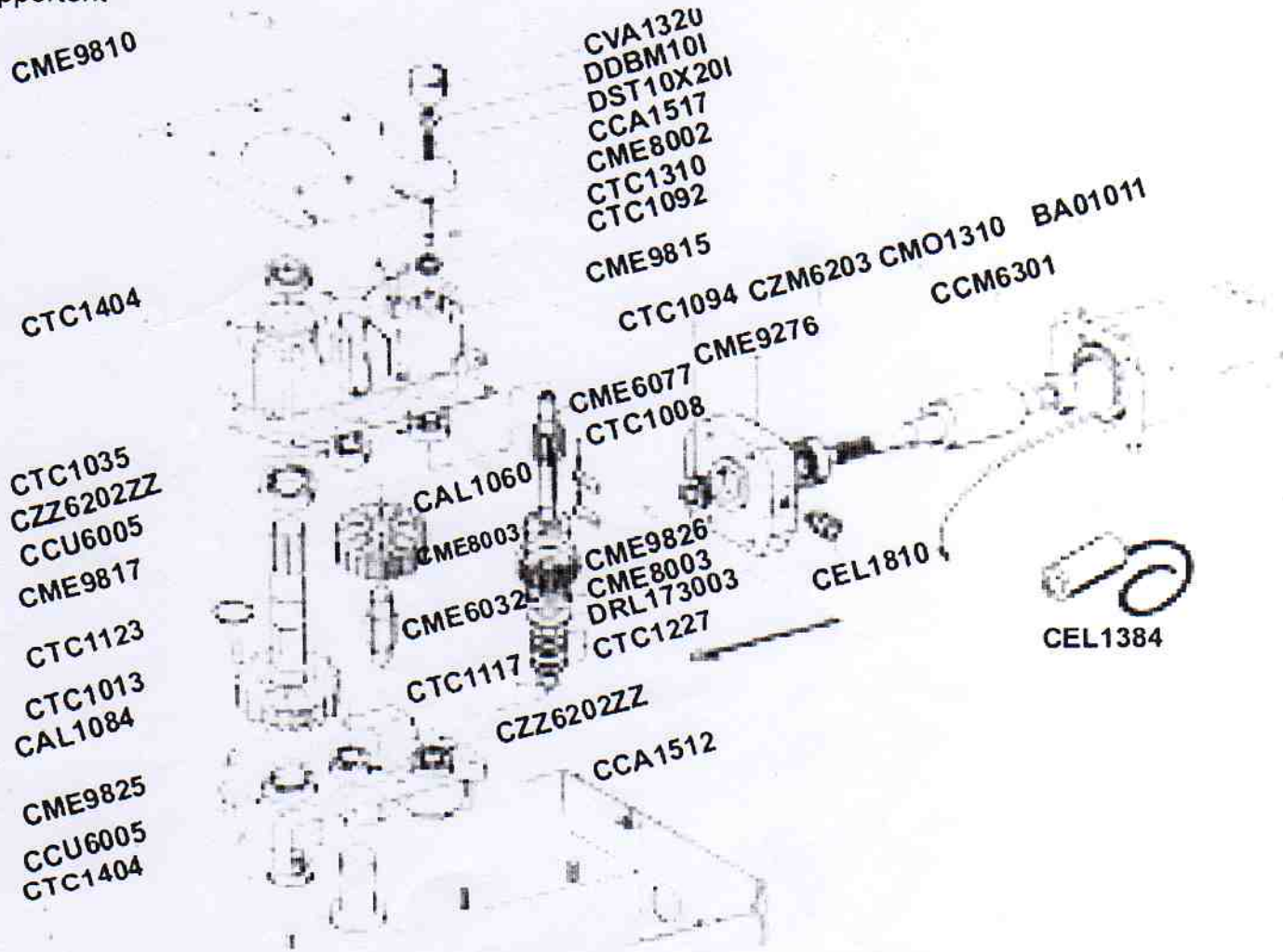
On vous demande de réaliser le remplacement des roulements, et de faire le graphe de démontage associé

Procédure à suivre :

- 1- Pour l'opération de changement des roulements, analyser les risques et répertorier les résultats dans le tableau ci-dessous :

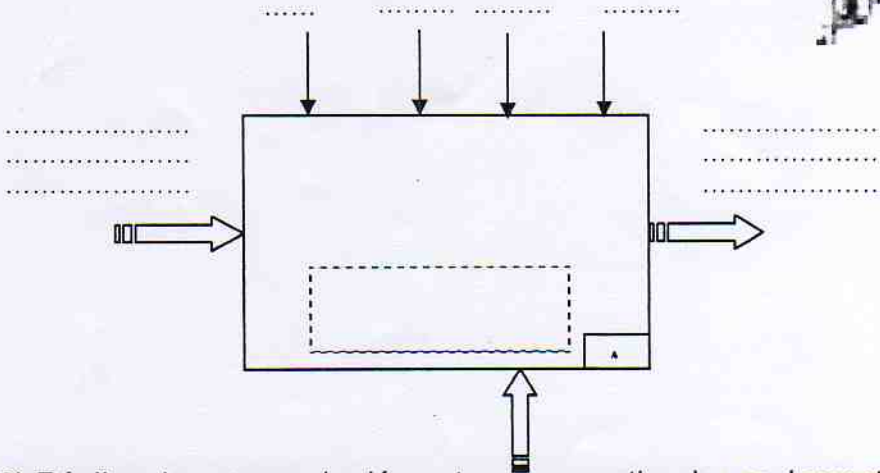
Risques	Mesures de prévention

- 2 Sur le document joint colorier tout les roulements à changer ainsi que les arbres qui les supportent



ETAPE I

1) Identifier la fonction du moteur



2) Réaliser la gamme de démontage pour retirer les roulements du moteur.

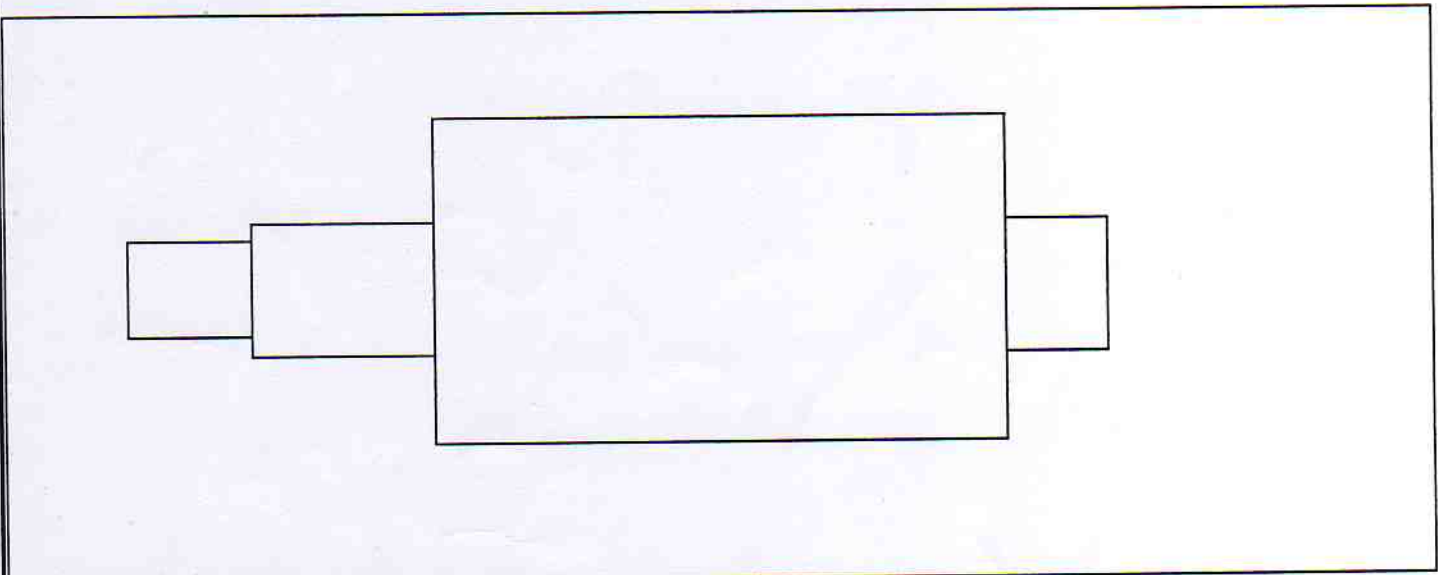
Gamme de démontage aidez vous des documents techniques.

Démonter les roulements

Relever les côtes de chaque roulement (avec le pied à coulisse), en déduire sa référence et compléter le bon de commande.

<i>Roulement côté réducteur</i>	<i>Roulement côté stator</i>
Diamètre extérieur : $D = \dots\dots\dots$	Diamètre extérieur : $D = \dots\dots\dots$
Diamètre intérieur : $d = \dots\dots\dots$	Diamètre intérieur : $d = \dots\dots\dots$
Largeur : $W = \dots\dots\dots$	Largeur : $W = \dots\dots\dots$
Référence du constructeur : $\dots\dots\dots$	Référence du constructeur : $\dots\dots\dots$

Réaliser le schéma de montage des roulements sur le rotor.



ETAPE II « LE REDUCTEUR »

Données technique du réducteur :

- 1) Donnée la vitesse nominale du moteur :
- 2) Donnée la vitesse de rotation de l'arbre sortie réducteur :
- 3) Donnée le rapport de réduction :



Disposer le réducteur
sur le plan de travail

Matériel utilisé.....
.....
.....
Pièces déposés.....



Retirer le capot

Matériel utilisé.....
.....
.....
Pièces déposés.....



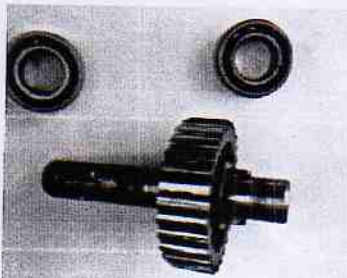
Retirer a la main les
deux roulements sur
l'arbre 2 et 3

Matériel utilisé.....
.....
.....
Pièces déposés.....



Déposer l'arbre 1 tout
en soulevant l'arbre 2

Matériel utilisé.....
.....
.....
Pièces déposés.....




Déposer les circlips
puis déposer les
roulements

Matériel utilisé.....
.....
.....
Pièces déposés.....

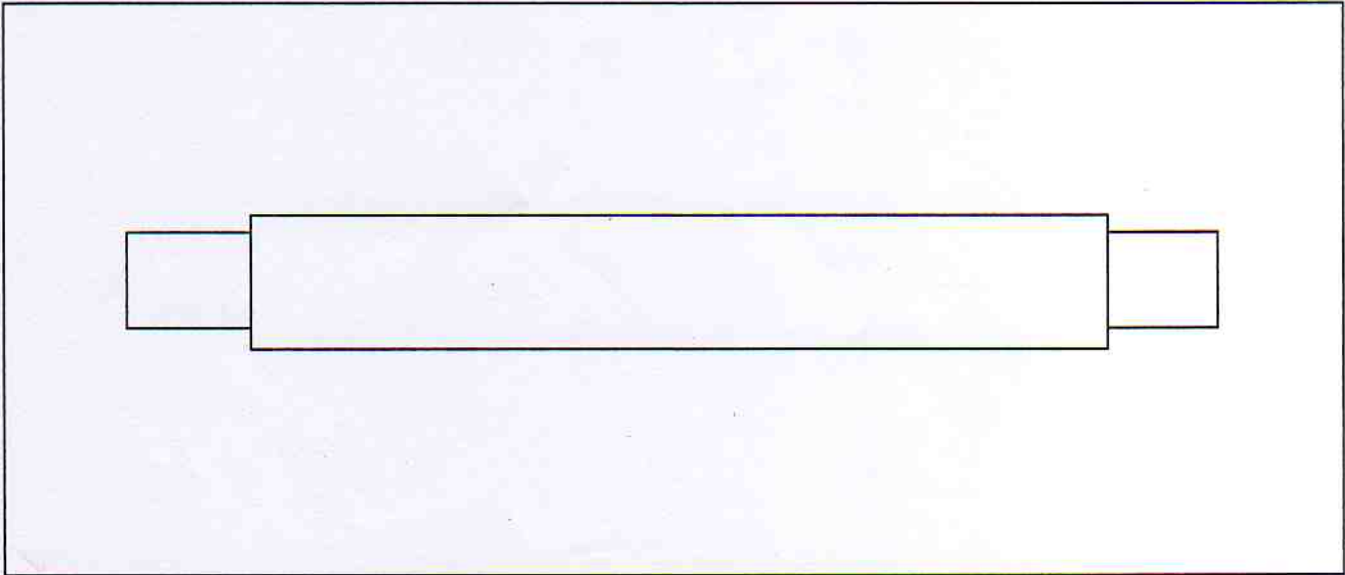
Gamme de démontage aidez vous des documents techniques.

Réaliser la gamme de démontage pour retirer les roulements de l'arbre 1

Relever les côtes de chaque roulement (avec le pied à coulisse), en déduire sa référence et compléter le bon de commande

Roulement côté sortie	Roulement côté fond carter 
Diamètre extérieur : D =	Diamètre extérieur : D =
Diamètre intérieur : d =	Diamètre intérieur : d =
Largeur : W =	Largeur : W =
Référence du constructeur :	Référence du constructeur :

Réaliser le schéma de montage des roulements et du pignon sur l'arbre 1 et des circlips



ETAPE III

Après ce démontage que constater vous sur les pignons du réducteur :.....

.....
.....

Que c'est t'il passé a votre avis ?.....

.....
.....

Quelle solution mécanique existe sur ce système pour palier a ce risque ?.....

.....
.....

DOSSIER
ELEVE

Bon N°

Intervena
nt

Date

Demandeur

Zone d'atelier

Type

Marque

Système

Prix total

Prix unitaire

Constructeur

Référence

Caractéristique

Désignation

Repère

Nb

Total HT

TVA
(19,6%)

Prix TTC

Observations :

ETAPE IV

Remontage et essai avec votre professeur
Compléter le rapport d'intervention



